

GUANTE NINJA MULTI-TECH TEMPLAR



CERTIFICACIONES

CE
0598



EN 388:2016+A1:2018



4121X

Abrasión
Corte
Desgarro
Punción
Corte (TDM)

**EN ISO 374-1:2016
+A1:2018/Type A**



JKLMPST

Heptano >
Hidróxido de Sodio al 40% >
Ácido Sulfúrico al 96% >
Ácido Nítrico al 65% >
Peróxido de Hidrógeno al 30% >
Ácido Fluorhídrico al 40% >
Formaldehído al 37% >

EN 374-5:2016



Virus

> 30 min
> 480 min
> 60 min
> 60 min
> 480 min
> 240 min
> 480 min



NINJA
MULTI-TECH
TEMPLAR 45 CM

EN ISO 374-1:2016
EN ISO 374-5:2016
EN ISO 374-2:2016
EN ISO 374-3:2016
EN ISO 374-4:2016
EN ISO 374-6:2016
EN ISO 374-7:2016
EN ISO 374-8:2016
EN ISO 374-9:2016
EN ISO 374-10:2016
EN ISO 374-11:2016
EN ISO 374-12:2016
EN ISO 374-13:2016
EN ISO 374-14:2016
EN ISO 374-15:2016
EN ISO 374-16:2016
EN ISO 374-17:2016
EN ISO 374-18:2016
EN ISO 374-19:2016
EN ISO 374-20:2016
EN ISO 374-21:2016
EN ISO 374-22:2016
EN ISO 374-23:2016
EN ISO 374-24:2016
EN ISO 374-25:2016
EN ISO 374-26:2016
EN ISO 374-27:2016
EN ISO 374-28:2016
EN ISO 374-29:2016
EN ISO 374-30:2016
EN ISO 374-31:2016
EN ISO 374-32:2016
EN ISO 374-33:2016
EN ISO 374-34:2016
EN ISO 374-35:2016
EN ISO 374-36:2016
EN ISO 374-37:2016
EN ISO 374-38:2016
EN ISO 374-39:2016
EN ISO 374-40:2016
EN ISO 374-41:2016
EN ISO 374-42:2016
EN ISO 374-43:2016
EN ISO 374-44:2016
EN ISO 374-45:2016
EN ISO 374-46:2016
EN ISO 374-47:2016
EN ISO 374-48:2016
EN ISO 374-49:2016
EN ISO 374-50:2016
EN ISO 374-51:2016
EN ISO 374-52:2016
EN ISO 374-53:2016
EN ISO 374-54:2016
EN ISO 374-55:2016
EN ISO 374-56:2016
EN ISO 374-57:2016
EN ISO 374-58:2016
EN ISO 374-59:2016
EN ISO 374-60:2016
EN ISO 374-61:2016
EN ISO 374-62:2016
EN ISO 374-63:2016
EN ISO 374-64:2016
EN ISO 374-65:2016
EN ISO 374-66:2016
EN ISO 374-67:2016
EN ISO 374-68:2016
EN ISO 374-69:2016
EN ISO 374-70:2016
EN ISO 374-71:2016
EN ISO 374-72:2016
EN ISO 374-73:2016
EN ISO 374-74:2016
EN ISO 374-75:2016
EN ISO 374-76:2016
EN ISO 374-77:2016
EN ISO 374-78:2016
EN ISO 374-79:2016
EN ISO 374-80:2016
EN ISO 374-81:2016
EN ISO 374-82:2016
EN ISO 374-83:2016
EN ISO 374-84:2016
EN ISO 374-85:2016
EN ISO 374-86:2016
EN ISO 374-87:2016
EN ISO 374-88:2016
EN ISO 374-89:2016
EN ISO 374-90:2016
EN ISO 374-91:2016
EN ISO 374-92:2016
EN ISO 374-93:2016
EN ISO 374-94:2016
EN ISO 374-95:2016
EN ISO 374-96:2016
EN ISO 374-97:2016
EN ISO 374-98:2016
EN ISO 374-99:2016
EN ISO 374-100:2016

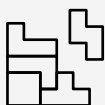
**RESISTENTE A
MANIPULACIÓN
DE QUÍMICOS**



**RESISTENTE A
GRASA Y ACEITE**



CARACTERÍSTICAS



Guante con forro interno de Algodón en Interlock y doble recubrimiento de PVC color verde, con acabado arenoso en la mano.



El Ninja Templar otorga una máxima protección contra químicos soportando 60 minutos sumergido en Ácido Sulfúrico. Junto con otorgar una solida resistencia a la Abrasión para trabajos forzosos. El guante se presenta en dos formatos de talla que varían según su largo.



Tallas:
9/L (35cm y 45cm de largo)

ID fábrica:
**NJTE 14095
NJTE 18095**

APLICACIONES



Minería



Manipulación de productos químicos



Manipulación de aceites, detergentes y alcoholes



Limpieza de maquinarias y herramientas



Mantenimiento



Construcción



Industria maderera

CÓDIGOS SAP

50108003500009 → TALLA 9 / L

50108000000009 → TALLA 9 / L

ALMACENAMIENTO

Cuando se almacenan adecuadamente, los guantes no sufrirán cambios en sus propiedades mecánicas. Para tener un almacenamiento adecuado, es necesario conservar los guantes en su empaque primario (bolsas de plásticos) hasta utilizarlos, protegidos de la luz solar directa y de la humedad, junto con conservar los guantes a temperaturas entre 5° y 35°C. Esto permite protegerlos de contaminación y daños que puedan afectar la funcionalidad del guante.

LAVADO

- Lavar con jabón neutro o detergente y a una temperatura que no debe exceder los 30-35 °C (agua tibia).
- Secar de forma natural o en máquina máximo a 35 °C.
- No utilizar cloro, no lavar en seco y no planchar.

ADVERTENCIAS

- La vida útil o el tiempo real de protección que otorga el guante no se puede determinar ya que depende de la aplicación, mantención y uso correcto del guante, junto con depender de la existencia de otros factores que puedan alterar las características y servicios que otorga el guante.
- Los guantes no deben ser utilizados cuando existe el riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.
- Los guantes deben ser revisados antes de ponérselos, para rectificar que no tienen algún daño de rotura u orificio.



**PROTECCIÓN NINJA
DE ADENTRO
HACIA AFUERA**

Nuestros guantes están tratados con el desinfectante Sanitized® que inhibe la proliferación de bacterias; en consecuencia, se minimiza el desarrollo de olores desagradables y se promueve la frescura. Sustancia biocida activa - piritona de zinc.



www.guantesninja.cl

Contacto representante:

Ana Nassar

✉ ana.nassar@apro.cl

☎ +56 9 9190 0279

🌐 www.apro.cl

///APRO
LÍDER EN SEGURIDAD INDUSTRIAL

NINJA